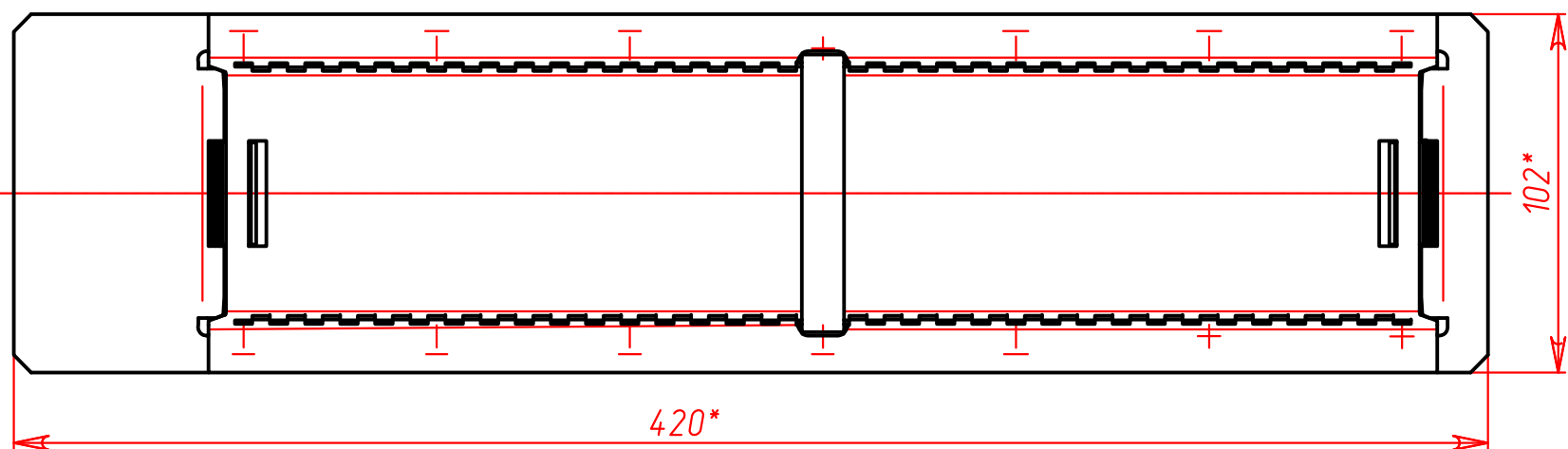
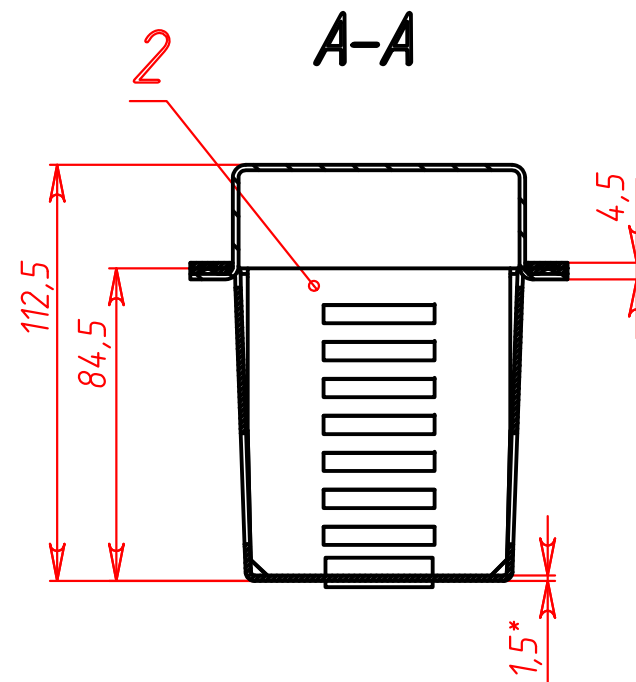
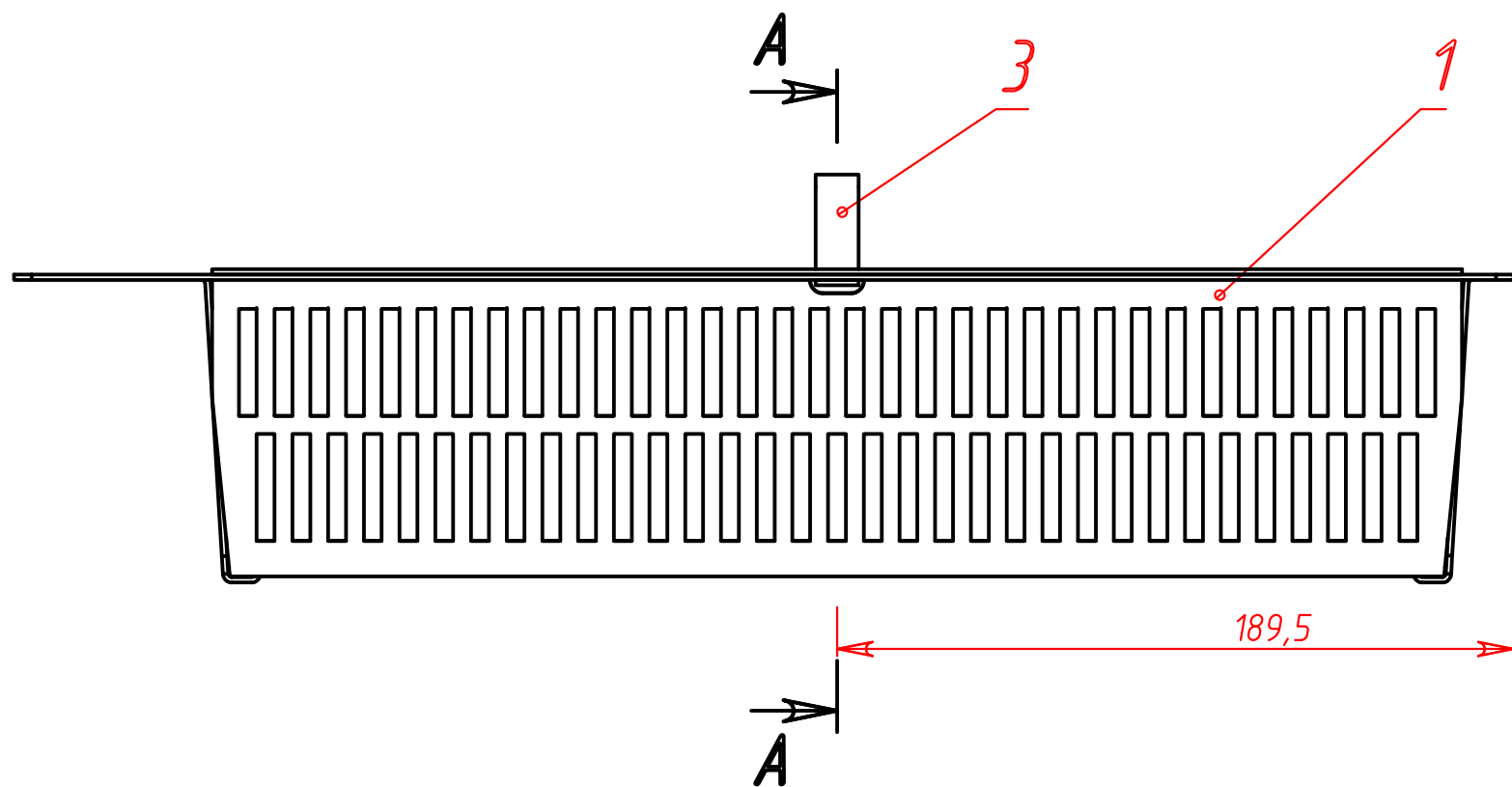


арт. ВК11



Технические требования

1. *Размеры для справок
2. Детали сварить контактной точечной сваркой по ГОСТ 15878-79 через пуклевки
3. Покрытие сварочных точек: спрей-краска "под хром"

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

					арт. ВК11				
					Корзинка 110	Литера	Масса	Масштаб	
							1,06	1:2	
						Лист	Листов		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата		 STEELOT г. Москва			
Разработал		Голубицкий							
Проверил									
Т. контр									
Согласовано									
Н. контр									
Утвердил		Куделко							